



TSDIGEL

D-GEL è il nostro nuovo materiale per la stampa solv/ecosolv e latex, creato per dare alle tue grafiche e loghi originalità e unicità.

Grazie ad una nuova tecnologia, sviluppata dai nostri laboratori, D-GEL è un prodotto unico sul mercato!

Le particolarità di questo materiale sono il suo effetto 3D morbido e la possibilità di poterlo sovrapporre con i prodotti flex classic fino a 3 livelli.

Dopo la prima pressata il materiale si riduce del 10/20% di spessore, mantenendo comunque il suo effetto 3D morbido.

DATI TECNICI

Composizione	Film poliuretano/copes
Spessore materiale	700 microns
Tipo supporto	Poliestere
Spessore supporto	100 microns

IMPOSTAZIONI DI STAMPA E TAGLIO

Riferimento macchina da stampa	Roland SP-300V/SV-640
Profilo Colore	TTRH: Garment Heat Transfer – Generic vinyl II
Gestione colore	max density US
Modo operativo	Stampa e taglia (2/3 passaggi di taglio)
Tipo lama	Standard 45° (Lamrol1005)
Velocità lama	10 mm/sec
Pressione lama	120/150 gr
Offset	0,275 mm
Up-speed	20 cm/sec
Temperatura scrittura	38°C
Temperatura asciugatore	40°C

IMPOSTAZIONI DI APPLICAZIONE

Application tape	giallo/rosso
Riferimento pressa per i test	transmatic TMH 38 / REV 2C
Pressione applicazione	13-14 (media) / 3-4 bar
Temperatura applicazione	140°/160°C
Tempo applicazione	15 sec
Rimozione supporto	caldo

PARTICOLARITA' DEL MATERIALE

Dimensione minima di taglio	2 cm
Finiture particolari del materiale	opaco 3D
Tipi di tessuti supportati	cotone, poliestere e nylon

MODALITA' DI LAVAGGIO

Accorgimenti in fase di lavaggio	lavare, dopo 24h dall'applicazione, anche a 60°C con la stampa rivolta verso l'interno
----------------------------------	--

CONSIGLI DI UTILIZZO

Nella fase di **SPELLICOLAMENTO**, eliminare il materiale in eccesso tenendo la mano appoggiata al supporto.

Nella fase di **PRELIEVO DELLA STAMPA**, consigliamo di prelevare la stampa con l'utilizzo del nostro application tape rosso. Consigliamo anche di prelevare la stampa al rovescio, girando il foglio di lavoro e rimuovendo il supporto, non l'application tape.

Nella fase di **APPLICAZIONE DELLA STAMPA**, nel caso di applicazione su cotone, dopo aver pressato la stampa come da scheda tecnica, consigliamo di rimuovere l'application tape e ripressare la stampa per altri 5 o 10 secondi, coprendola con carta siliconata, per assicurare una maggiore tenuta ai lavaggi.

N.B. I seguenti dati tecnici sono i risultati dei nostri laboratori, consigliamo, in ogni caso, di effettuare dei test prima di iniziare la produzione. Vi consigliamo anche di non riporre i materiali in luoghi umidi o con temperature elevate. Il prodotto da noi sviluppato può subire variazioni al fine di migliorare lo stesso.