



DRUCKTECH



SP-45 NA / SP-23 NA

Manuale d'uso

CONTENUTI

CONTENUTI.....	2
1. DATI TECNICI.....	3
2. IMMAGINI.....	4
3. DESCRIZIONE	5
4. ISTRUZIONI DI SALAVATAGGIO	6
4.1 Fornire di compressore ad aria	7
5. IMPOSTAZIONI.....	7
5.1 Unità di controllo – Drucktech System Controller 2v0.....	8
5.1.1 Interfaccia Utente.....	8
5.1.2 Suono d'allarme.....	9
5.1.3 Impostazioni rapide	9
5.1.4 Allarme	9
5.1.5 Elimina il contatore.....	9
5.1.6 Modalità di impostazione tempo	9
5.1.7 Impostazione dei parametri di lavoro	9
5.1.8 Startup	10
5.1.9 Riscaldamento	10
5.1.10 Standby.....	10
5.1.11 Pressatura.....	10
5.1.12 Contatore.....	11
5.1.13 Fine della pressatura	11
5.1.14 Come fermare la pressatura?.....	11
5.1.15 Come sgonfiare il piano a membrana?.....	11
5.2 Impostazioni sullo spessore del materiale	12
5.3 Impostazioni di pressione.....	12
6. APPLICAZIONE DEI TRANSFERS A CALDO	13
7. MANUTENZIONE.....	13
8. DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ	15
9. RISOLUZIONE DEI PROBLEMI.....	16
9.1 Figure per la risoluzione dei problemi.....	17
10. SCHEMA DI COLLEGAMENTO	18

Leggere attentamente questo manuale prima di installare e utilizzare l'apparecchio. Questo è l'unico modo per garantire i migliori risultati e la massima sicurezza per l'utente.

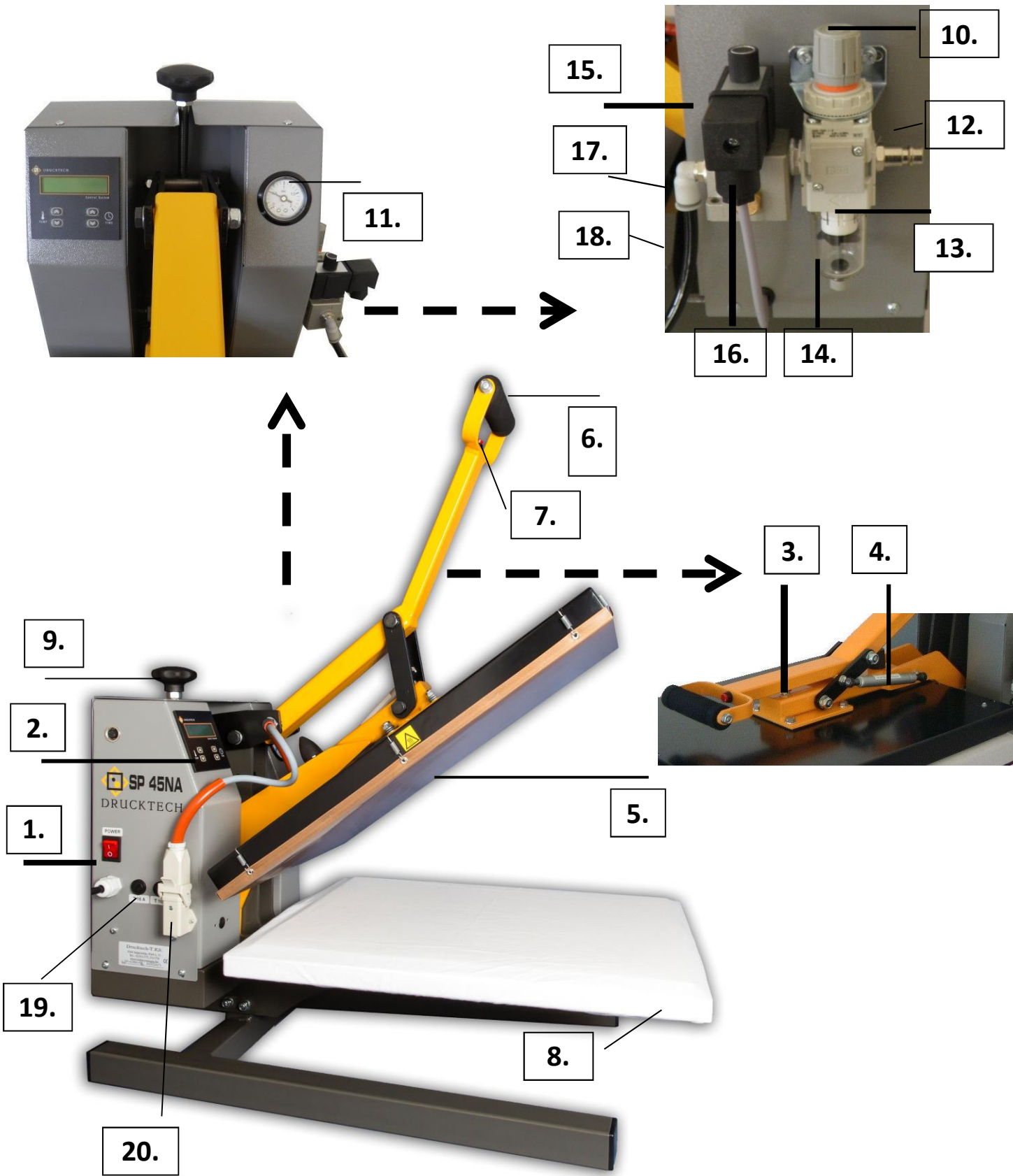
Per controllare il tipo di macchina esatta, si prega di dare un'occhiata alla targhetta dati sul lato.

1. DATI TECNICI

Modello:	SP-45-N-A / SP-23 NA termopressa con apertura automatica con piano a membrana
Elettricità:	230 V 50Hz
Connessione pneumatica:	max. 10 bar
Pressione di lavoro:	max. 0,8 bar (0,08 MPa)
Potenza nominale:	2100 W
Consumo Potenza nominale:	10 A
Classe di protezione a tocco:	I. classe di protezione a tocco (può essere collegato solo alle prese di collegamento a terra)
Cornice:	Struttura in acciaio trattata
Piano riscaldante:	Elemento riscaldante immerso nell'alluminio, con isolamento termico superiore e copertura di teflon
Piano di lavoro:	Piastra in acciaio con lamiera in gomma e copertura in silicone superiore.
Accessori:	Manuale d'uso

DATI TECNICI SP-45-N-A / SP-23 NA	
Dimensioni del piano riscaldante	50x40 cm / 25x35 cm
Massimo spessore del materiale	~ 1,5 cm
Produzione	230 V 2100 W
Intervallo di tempo	0-999 sec
Intervallo di temperatura	0-230 °C
Connessione pneumatica	2-10 bar
Massima pressione del piano a membrana	~0,07 MPa (0,7 bar ~ 0,7 kg/cm ²)
Pressione standard	0,05 MPa (0,5 Bar ~ 0,5 kg/cm ²)
Consumo dell'aria compressa	15 l/min
Dimensioni	42x75x40 cm
Peso	56 kg

2. IMMAGINI



2. DESCRIZIONE

La terminologia qui sotto verrà utilizzata ripetutamente nelle pagine seguenti:

1. Interruttore principale
2. Pannello di controllo
3. Vite con ammortizzatore
4. Molla a gas per l'apertura automatic
5. Piano riscaldante
6. Manico del piano riscaldante
7. Pulsante di arresto
8. (membrana)piano di lavoro
9. Vite regolabile a mano (per impostare la distanza tra il piano riscaldante e il piano di lavoro)
10. Preparazione dell'aria / unità di controllo (regolatore di pressione)
11. Misuratore di pressione
12. Connessione del compressore ad aria
13. Serbatoio di decantazione
14. Valvola del serbatoio di decantazione
15. Elettrovalvola
16. Copertura filtro in rame
17. Connettore dell'aria del piano
18. Tubo dell'aria del piano
19. Fusibili
20. Spina del piano riscaldante

4. ISTRUZIONI DI SALVATAGGIO

- Dopo aver rimosso la confezione, assicurarsi che il prodotto è integro. Se ci sono dubbi, non utilizzate la macchina e contattare personale qualificato.
- Gli elementi della confezione (busta di plastica, schiuma di polistirolo, ecc.) devono essere tenuti fuori dalla portata dei bambini in quanto sono un rischio per la sicurezza.
- Il produttore non può essere ritenuto responsabile per i danni causati da un utilizzo non corretto, sbagliato o irragionevole.
- Questa macchina è stata progettata per l'applicazione di "transfer a caldo", "strass", "pellicole" (prima di tutto su tessuto, ma è possibile l'applicazione anche su legno e plastica), e il trattamento a caldo dei tessuti. Qualsiasi altro uso è considerato improprio e dannoso. Utilizzare il macchinario con attenzione per evitare il surriscaldamento del piano riscaldante, getti di vapore o attraverso un utilizzo non corretto.
- Non toccare mai le parti calde della macchina (il piano riscaldante).
- Non toccare nessuna delle parti mobili dell'apparecchio durante le operazioni, eccetto il manico ricoperto di spugna.
- Mentre si lavora con la macchina fare attenzione che nessuno lasci la propria mano o qualsiasi altra parte del corpo sotto il piano riscaldante in quanto la chiusura della macchina richiede una forte pressione.
- Non toccare mai l'apparecchio con mani o piedi umidi.
- Utilizzare la macchina senza una supervisione è proibito!
- Non permettere mai ai bambini di giocare con l'apparecchio.
- Non permettere mai a bambini o persone incapaci di utilizzare l'apparecchio.
- In caso di malfunzionamento o di funzionamento difettoso spegnere e non tentare di riparare, scollegare l'alimentazione elettrica e l'aria compressa. Si prega di contattare il proprio distributore e se richiede la riparazione, rivolgersi a una persona qualificata.
- In caso di utilizzo professionale, controllare regolarmente l'apparecchio secondo le norme vigenti per la supervisione della sicurezza elettrica.
- Se si utilizzano cavi di prolunga e distributori, tenere presente il diametro adeguato dei cavi, poiché il cavo surriscaldato può causare lesioni o incendi.
- La sostituzione del cavo di alimentazione dell'apparecchiatura o qualsiasi altra riparazione elettrica deve essere effettuata da una persona qualificata in modo professionale per evitare tutti i rischi.
- Dopo aver finito di lavorare, non dimenticare di scollegare le prese di calore e le unità di alimentazione (compressore, distributore di corrente, ecc.), nel caso in cui il cavo dell'aria venga staccato accidentalmente, il compressore continuerà a funzionare e potrebbe causare danni e incendi.
- In caso di interruzione del filo di corrente la pressa termica e tutte le altre apparecchiature che non possono essere utilizzate senza sorveglianza, spegnerli. Nel caso in cui questi dispositivi siano rimasti accesi, potrebbero causare incendi e incidenti.

- La mancata osservanza di quanto sopra potrebbe ridurre la sicurezza dell'apparecchio.

4.1 ALIMENTAZIONE DELL'ARIA COMPRESSA

Utilizzate aria asciutta e priva di olio, la lubrificazione di fabbrica dei cilindri pneumatici garantisce molti anni di utilizzo senza lubrificazione dell'aria. Le piastre a membrana e i cilindri a membrana possono essere danneggiati dall'olio, si consiglia di utilizzare compressori senza olio, se possibile.

Non è proibito l'uso di compressori a olio (secondo la nostra lunga esperienza ci sono clienti che usano compressori a olio senza alcun problema), ma questo richiede più attenzione.

Scegliere un compressore che segua i valori riportati nella tabella dei dati tecnici.

Calcolando il consumo di aria compressa, abbiamo considerato il tempo medio d'applicazione (15 sec.), nel caso di un ciclo più lungo devi calcolare l'aumento proporzionale del consumo di aria compressa.

ATTENZIONE: Prima di iniziare, è importante controllare regolarmente le coppe di drenaggio della pressa a caldo e il compressore (o i cavi), poiché la condensa e l'olio si depositano qui!

Il compressore deve essere in grado di produrre 2-3 volte più aria di quanto necessario, in questo caso può raffreddarsi tra i cicli di accensione.

ATTENZIONE: Nel caso di surriscaldamento del compressore aumenterà la separazione dell'olio dalla condensa.

Se si usa un compressore a olio è importante controllare regolarmente il livello dell'olio dato che il livello basso può causare surriscaldamento e danni, al contrario un livello troppo alto può causare fuoriuscita di olio.

5. IMPOSTAZIONI

- ✓ Posizionare l'apparecchio su una superficie di lavoro asciutta lontano dai rubinetti.
- ✓ Verificare che il voltaggio dell'alimentatore di rete corrisponda al valore indicato nel capitolo 1: dati tecnici. Collegare l'apparecchio ad una presa di corrente efficiente con una corrente di corrente minima di 10 A. Il produttore non può essere considerato responsabile per eventuali incidenti causati dal mancato adeguamento della rete.

- ✓ Se la spina montata sull'apparecchio non corrisponde alla presa di corrente, farla sostituire con una idonea da un professionista qualificato.
- ✓ Montare le parti che potrebbero essere state tolte prima del trasporto.
- ✓ Collegare la sorgente di aria compressa al compressore d'aria nr. 12.
- ✓ È possibile attivare la funzione di riscaldamento con l'interruttore principale nr. 1.
- ✓ **ATTENZIONE!** La macchina è dotata di un sistema di protezione contro il riavvio. Dopo averlo commutato, sullo schermo si può vedere quanto segue:

Start!
Premere un tasto
qualsiasi!

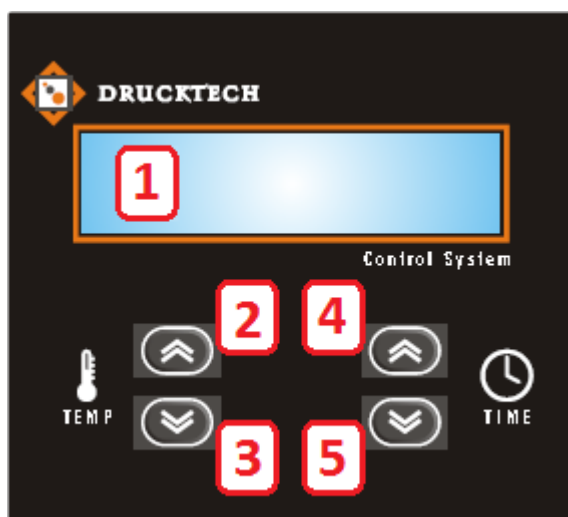
- ✓ La macchina inizia a riscaldarsi dopo aver premuto uno dei pulsanti. (in caso di eventuale blackout la macchina si riavvia in modalità "standby" e inizia dopo aver premuto un pulsante).

5.1 Unità di Controllo – Drucktech System Controller 2v0

La macchina è dotata di un unità di controllo, che ha un micro-computer. Questa operazione è descritta in un manuale separato in modo dettagliato. Il funzionamento della macchina può essere verificato sul display. Fornisce informazioni sulla fase effettiva di lavoro.

Le informazioni visualizzate possono variare a seconda delle impostazioni dell'unità di controllo!

5.1.1 Interfaccia Utente



- 1 – PLC display alfanumerico
- 2 – Pulsante sinistro superiore
Aumenta la temperatura [2]
- 3 – Pulsante sinistro inferior
Diminuire la temperatura [3]
- 4 – Pulsante destro superiore
Aumenta il tempo [4]
- 5 – Pulsante inferiore destro
Diminuire il tempo [5]

L'operazione della macchina può essere controllata sul display alfanumerico [1]. A seconda delle impostazioni, le informazioni visualizzate possono essere diverse:

- Durante la pressione del riscaldamento viene visualizzata solo il tempo, il tempo e la temperatura
- Potenza di riscaldamento media in%.

5.1.2 Suono d'allarme

La macchina ha due tipologie di suoni di allarme che possono essere programmati. Quando il tempo di pressatura termina, la macchina emette 1 o 2 suoni di allarme. I valori possono essere impostati nel menu. Questa funzione può essere abilitata o disabilitata con le impostazioni rapide.

5.1.3 Impostazioni rapide

Nel caso in cui si premono contemporaneamente 2 tasti (per max 2 secondi), alcune funzioni possono essere impostate senza entrare nel menu.

5.1.4 Allarme

Allarme
On / Off

Può essere abilitato o disattivato con i tasti [2] e [4].

5.1.5 Eliminare il contatore

Contatore stampa
Elimina

Può essere cancellato con i tasti [3] e [5].

5.1.6 Modalità di impostazione tempo

Tempo
Manuale / Programmato

Può essere impostato in modalità manuale o programmata con i tasti [4] e [5].

5.1.7 Impostazioni dei parametri di lavoro

Per impostare la temperatura o il tempo, spingere qualsiasi pulsante per almeno 2 sec.

Setup
180 °C 15 sec

La temperatura può essere impostata tramite i pulsanti [2] e [3]. Il tempo può essere impostato utilizzando i pulsanti [4] e [5].

Save.....
180 °C 15 sec

Il valore impostato viene salvato automaticamente.

Nel caso in cui si tengono premuti i tasti, i valori diminuiranno o aumenteranno.

Nel caso in cui si spinge la chiave una volta, i valori aumenteranno o diminuiranno con 1.

I valori salvati saranno validi anche all'avvio successivo.

Altri parametri e le loro impostazioni sono descritti nel manuale dettagliato del controller di sistema. Nel manuale il tempo può essere modificato in passi di 1 sec. Nella modalità programma è possibile modificare rapidamente le impostazioni in base ai valori salvati.

5.1.8 Avvio

Al momento dell'avvio la macchina visualizza le informazioni di base.

**Pressa 2 2v0
199w.h.**

Tipo di macchina, 2 kW potenza di riscaldamento, Versione2v0, 199 ore di lavoro.

Allarme OFF

Nel caso in cui l'allarme è ON, la macchina emetterà un tono di allarme in base all'ora impostata.

Avviare la protezione.

**Start
Press any key!**

Se è abilitata, la macchina inizia solo dopo aver premuto uno dei tasti. È una protezione contro il riavvio per un eventuale blackout

5.1.9 Riscaldamento

La macchina si riscalda fino alla temperatura impostata, mostrando anche la temperatura effettiva. Lo schermo lampeggia per mostrare che la macchina non ha ancora raggiunto la temperatura impostata. Lo schermo lampeggia anche quando la piastra riscaldata è raffreddata. Il lampeggio può essere abilitato o disattivato nel menu.

**180°C 30s 15%
180°C Heat....+**

Impostare il parametro, potenza di riscaldamento
Temperatura effettiva, intervallo di riscaldamento (+100% riscaldamento)

5.1.10 Standby

Il lavoro può iniziare non appena la macchina raggiunge la temperatura impostata.

**180°C 30s 15%
Start press !**

Impostare il parametro, potenza di riscaldamento
La pressatura può essere avviata!

5.1.11 Pressatura

La piastra riscaldata può essere spinta verso il basso con la maniglia e si avvierà la pressatura.

- In caso di presse meccaniche la piastra viene bloccata.
- In caso di presse a caldo pneumatiche la membrana che copre il piano di lavoro si gonfia, ciò crea pressione per la pressatura. Il tempo di gonfiaggio può essere impostato nel menu dell'unità di controllo.

- In caso di presse a caldo con serratura magnetica, l'elettromagnetica blocca la piastra. Il ritardo del blocco può essere impostato nel menu dell'unità di controllo.

Così come la pressa inizia a lavorare, inizia anche il conto alla rovescia del tempo impostato.

28 sec
12

Il conto alla rovescia del tempo, il contatore della pressa (numero di pezzi pronti)

5.1.12 Contatore

- Nel caso in cui questa funzione sia consentita, l'unità di controllo conta i pezzi pronti.
- Questo può essere impostato premendo i pulsanti [3] e [5] contemporaneamente per max. 2 secondi. Nel caso in cui il tasto di impostazione sia attivo, deve essere collegato al suo posto.

5.1.13 Fine della pressatura

Quando il tempo di pressatura impostato è finito la macchina inizia a suonare.

- Nel caso di presse pneumatiche a caldo, l'aria si sgonfia, la pressione si ferma e la piastra riscaldata si rilascia.
- In caso di presse a caldo magnetico l'elettromagnete consente di sollevare la piastra riscaldata.

Nel caso in cui la piastra riscaldata rimanga chiusa dopo il tempo impostato, la centralina interrompe il riscaldamento e un allarme continuo è acceso finché non si apre la pressa.

Fine!
Rimuovere
L'OGGETTO!!

5.1.14 Come fermare la pressatura?

La pressione di calore può essere arrestata premendo il pulsante "STOP" sul manico della pressa..

Il contatore non aggiunge cicli interrotti al numero di pezzi pronti.

28 sec
Interruzione!

5.1.15 Come sgonfiare la piastra a membrana?

Nel caso in cui la macchina sia stata chiusa in modo errato (troppo lento) l'aria può rimanere nella membrana.

La piastra riscaldata deve essere completamente chiusa con una mossa rapida e ferma.

Nel caso in cui non è completamente chiusa e le parti pneumatiche iniziano a gonfiarsi, la macchina non può essere chiusa e l'aria rimane all'interno del piano. Questo potrebbe danneggiare la macchina e inoltre rendere impossibile la pressatura. Bisogna far uscire l'aria manualmente: premere il pulsante „STOP” sul manico / spegnere la macchina e spingere verso il basso la piastra

riscaldata, tenerlo premuto fino a quando l'aria non è uscita dalla membrana.

5.2 Impostare lo spessore del materiale

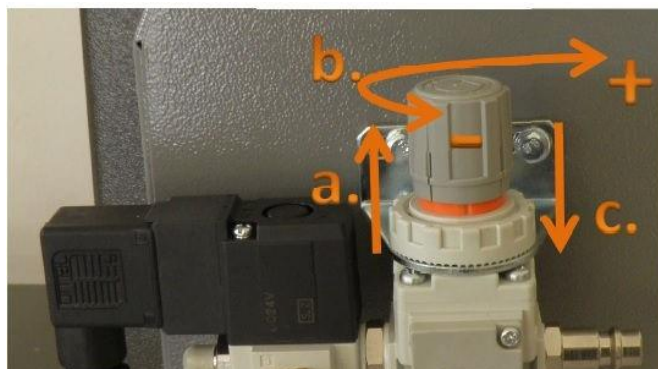
La distanza tra il piano riscaldante (nr. 5) e il piano di lavoro (8.) può essere impostato con la manopola nr. 9 in base allo spessore del materiale che si vuole utilizzare (verso il segno - : si diminuisce la distanza; verso il segno + : si aumenta la distanza).

Si consiglia di posizionare la piastra riscaldata in modo più vicino alla piastra di lavoro, in questo modo è possibile ottimizzare il consumo di aria compressa, lo stress del foglio di gomma e ridurre lo sgonfiamento. Nel caso di presse con rilascio automatico regolare la piastra riscaldata vicino al piano di lavoro fino alla funzionalità di rilascio automatico (non funziona se la chiusura è troppo stretta). Dopo l'impostazione, controllare la chiusura sicura della macchina tirando la maniglia 6) verso l'alto (per evitare l'apertura della pressa durante il lavoro). La chiusura della pressa può essere regolata regolando la vite con coperchio di gomma (numero 3).



5.3 Impostazioni di pressione

La pressione può essere impostata regolando la vite (nr. 10) tra 0-0,07 MPa (0,7 bar) (in linea con la pressione di 5-6 bar fornita da altri produttori per le presse pneumatiche). Tirare la vite di regolazione (nr. 10) verso l'alto (a.), In questo modo potete ruotarla (b.) E impostare la pressione e fissare la vite spingendola verso il basso (c.) (La linea rossa scompare).



Dopo aver scollegato la sorgente d'aria, l'acqua condensata può essere rilasciata allentando la valvola del serbatoio di decantazione (nr. 14).

Quando la sorgente di aria viene scollegata, il serbatoio di decantazione (nr. 13) può essere tolto per scopi di pulizia.

ATTENZIONE! Per aumentare la durata della membrane, lasciare fuori il serbatoio della condensa dell'acqua regolarmente.

ATTENZIONE! Durante l'applicazione controllare sempre la pressione dell'acqua, la pressione diminuisce probabilmente a causa di operazioni inappropriate e prodotti difettosi!

ATTENZIONE! La macchina deve essere utilizzata solo con aria pulita!

ATTENZIONE! Il regolatore pneumatico della pressa a membrana ha un design particolare,

l'intervallo di pressione è limitata per evitare danni o rottura delle parti della macchina.

6. APPLICAZIONE DEI TRANSFER A CALDO

La pressa viene azionata sia in modo meccanico che pneumatico.

Quando le impostazioni indicate prima sono pronte, posizionare il materiale sul piano di lavoro, in caso ce ne fosse bisogno pre-pressare (1-2 sec) e posizionare il transfer a caldo sul materiale.

ATTENZIONE! Fare attenzione a non toccare la piastra riscaldata durante il posizionamento del materiale e il trasferimento, potrebbe causare scottature!

Chiudere la pressa con la maniglia (nr. 6) e mantenerla fino a quando il piano a membrana non si gonfia automaticamente, il che assicura la potenza di pressione per l'applicazione.

ATTENZIONE! Durante il lavoro con la pressa, fate attenzione che né voi, né altri lascino la mano o altre parti del corpo sotto la pressa, dato che la chiusura della macchina viene fatta con una forte pressione!

ATTENZIONE! Non toccare mai alcuna parte mobile dell'apparecchio durante il funzionamento, ad eccezione della maniglia ricoperta di spugna.

Quando il tempo pre-impostato è terminato, è possibile ascoltare un segnale e la pressa termica può essere aperta.

 Le presse con aperture automatica si aprono automaticamente al termine del tempo.

L'applicazione può essere fermata premendo il pulsante stop (nr.7) sull'impugnatura. La pressione dell'aria di ferma e la pressa può essere aperta.

 Le presse con aperture automatica si aprono automaticamente al termine del tempo.

7. MANUTENZIONE

Prima di eseguire interventi di manutenzione, assicurarsi che l'apparecchio (piastra riscaldata) non sia caldo e sia scollegato dalla rete elettrica.

Lubrificazione di parti in movimento

Pulizia (non utilizzare solventi o prodotti abrasivi per la pulizia della pressa, è sufficiente un panno morbido e umido)



ATTENZIONE! Durante la pulizia non immergere mai la pressa nell'acqua dato che si tratta di un apparecchio elettrico. Bisogna avere la regolare supervisione della tecnologia di sicurezza elettrica eseguita secondo le regole locali (almeno annualmente).



ATTENZIONE! Il coperchio dell'apparecchio può essere rimossa solo quando è scollegato!

Pulire regolarmente l'unità dell'aria. Dopo aver scollegato la sorgente d'aria, l'acqua condensata raccolta può essere espulsa allentando la valvola del serbatoio di decantazione (nr. 14.)



Quando la sorgente di aria viene scollegata, il serbatoio di decantazione può essere tolto per pulirlo.



ATTENZIONE! Per aumentare la durata della gomma della membrana, espellere regolarmente l'acqua condensata raccolta!

Cambiare il foglio in Teflon



ATTENZIONE! Prima di cambiare il foglio di Teflon assicurati che il piano non sia bollente!

Cambiare la copertura Bianca del piano di lavoro. Cambiare la copertura bianca se è sporca.

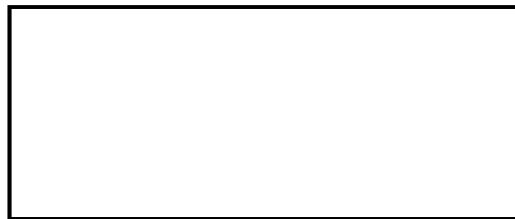


ATTENZIONE! Non utilizzare il piano a membrana senza la copertura in tessuto bianca, in quanto potrebbero apparire delle bolle tra il piano riscaldato e la spugna in silicone (dato che l'acqua evapora dal tessuto, ecc.) il che può ridurre la potenza della pressatura.

ATTENZIONE! Fare attenzione a non toccare la piastra riscaldata mentre si cambia la copertura bianca della piastra di lavoro, potrebbe causare scottature!

La mancata esecuzione delle suddette operazioni di manutenzione determina la perdita di garanzia.

Periodo di garanzia: 1 anno.



In caso di guasto le riparazioni saranno fatte dal distributore:

ATTENZIONE! In caso di necessario cambio di pezzi, si prega di utilizzare solo pezzi del produttore per evitare danni. L'utilizzo di altri pezzi porta alla perdita della garanzia!

 **ATTENZIONE!** La riparazione deve essere fatta da personale autorizzato e qualificato professionalmente usando pezzi originali.

 **ATTENZIONE!** La mancanza di quanto sopra può compromettere la sicurezza dell'apparecchio.

8. DICHIARAZIONE DI CONFORMITA':

La macchina si adatta alle esigenze di: MSZ EN 60204 e MSZ EN 61557

La macchina si adatta alle esigenze di tutela della terra e l'isolamento.

In caso di domande e osservazioni non esitate a contattarci:

T-SHIRT MAKERS
IV Trav. Pisciarelli, 20
Pozzuoli (NA)
Telefono: +39 081 570 12 49
Fax +39 081 570 14 98
Email: info@tshirtmakers.it

RISOLUZIONE DEI PROBLEMI		
Problemi	Possibile causa	Soluzioni
La temperatura sale improvvisamente e cade	Cavo rotto	Contattare il proprio distributore.
La membrana non gonfia quando si chiude la macchina	Il tempo impostato è troppo breve	Cambiare il tempo impostato.
	Controllare se la valvola elettrica è accesa o no (Puoi sentire un “click”)	
	► Se lo fa:	
	Il cavo dell’aria è rotto	Controllare il cavo dell’aria del piatto, aggiustarlo se rotto (spegnere la pressa)
	Nessuna pressione d'aria	Controllare la pressione dell’aria (Togliere il cavo dalla valvola e controllare se la valvola soffia aria o no) (vedere figura 1)
	Il vuoto d’aria è bloccato	In caso di chiusura stretta, pulsanti ecc. E’ possibile bloccare l'aspirazione dell'aria, aumentare la distanza tra il piano riscaldante e il piano di lavoro
	► Se non lo fa:	
	La distanza tra il piano riscaldante e il piano di lavoro è troppo grande	Controllare le impostazioni della distanza tra il piano riscaldante e il piano di lavoro (vedere il capitolo 5.3)
La membrana non si sgonfia quando il ciclo è finito	Guasto della valvola elettrica	Contattare il proprio distributore.
	Guasto dell’interruttore interno	Contattare il proprio distributore.
	Il cavo dell'aria è rotto	Controllare il cavo dell'aria della piastra, raddrizzare il cavo se è rotto. (Spegnere la pressa)
	La spina del filtro è bloccata	Svitare la spina del filtro alla valvola e pulirla se è bloccata.
La pressa non si apre del tutto	La valvola elettrica non funziona	Contattare il proprio distributore.
	L'interruttore di fine corsa è rotto / sbagliato	Contattare il proprio distributore.
La pressa non si apre automaticamente al termine del tempo	Le molle non sono abbastanza strette	Serrare le molle con la vite nr. 20
	La molla è rotta	Cambiare la molla (vedere la figura 2)
La pressa non si apre automaticamente al termine del tempo	Chiusura troppo stretta	Aumentare la distanza tra il piano riscaldante e il piano di lavoro (vedere capitolo 5.3)
	La molla a gas non funziona	Contattare il proprio distributore . (svitare la manopola di gomma n. 3 e cambiare la molla a gas quando la pressa termica è aperta)
L'apertura della pressa è troppo lenta	Le molle non sono abbastanza strette	Serrare le molle con le viti nr. 20.

	La molla a gas non funziona	Contattare il proprio distributore.(svitare la manopola di gomma n. 3 e cambiare la molla a gas quando la pressa termica è aperta)
L'apertura della pressa è troppo veloce	Le molle sono troppo strette	Allentare le molle con le viti nr. 20.
	La molla a gas non funziona	Contattare il proprio distributore.(svitare la manopola di gomma n. 3 e cambiare la molla a gas quando la pressa termica è aperta)
Non funziona nulla quando si accende la pressa.	Non c'è elettricità	Controllare la rete e se l'apparecchio è collegato.
	Altro fallimento.	Contattare il proprio distributore.

9.1 Figure per la risoluzione dei problemi

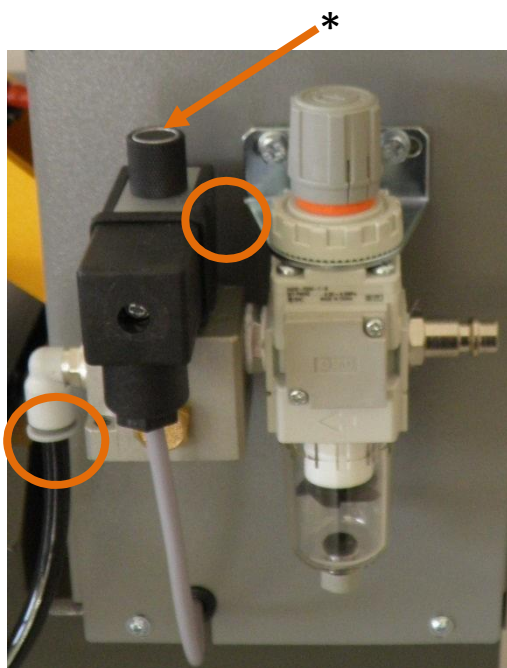


Figura 1: togliere il cavo (*La valvola magnetica può essere azionata meccanicamente spingendo la gomma sulla sua parte superiore.)

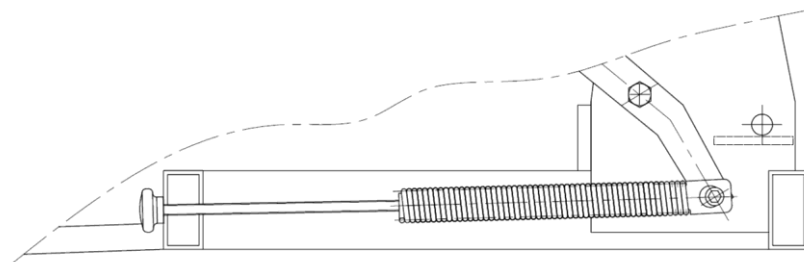


Figura 2: cambiando le molle

