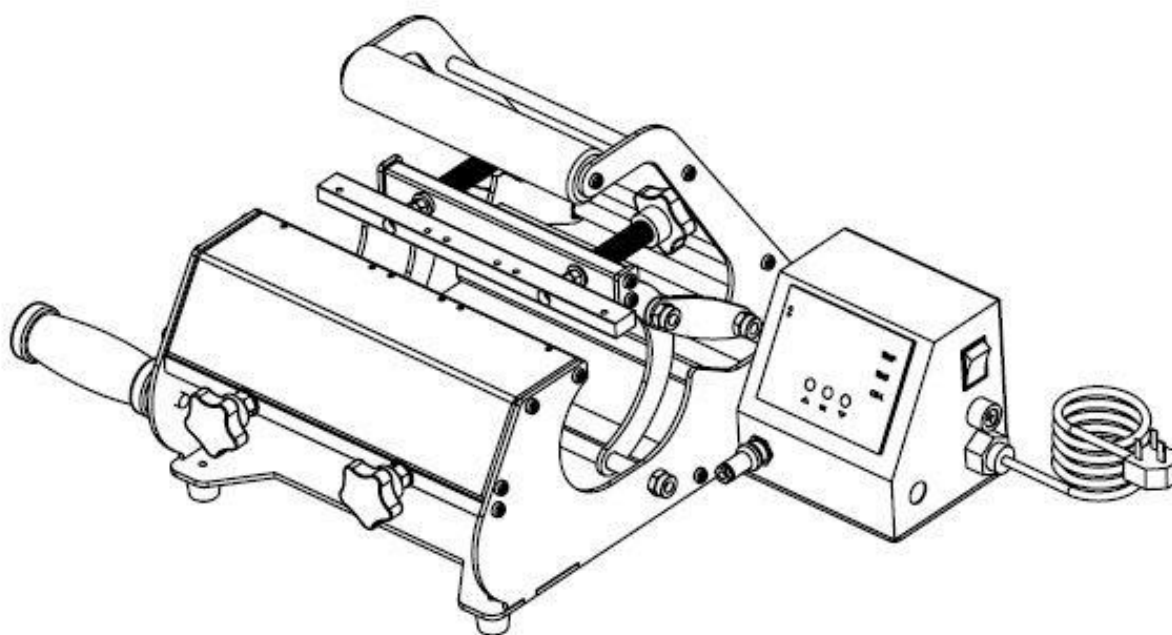


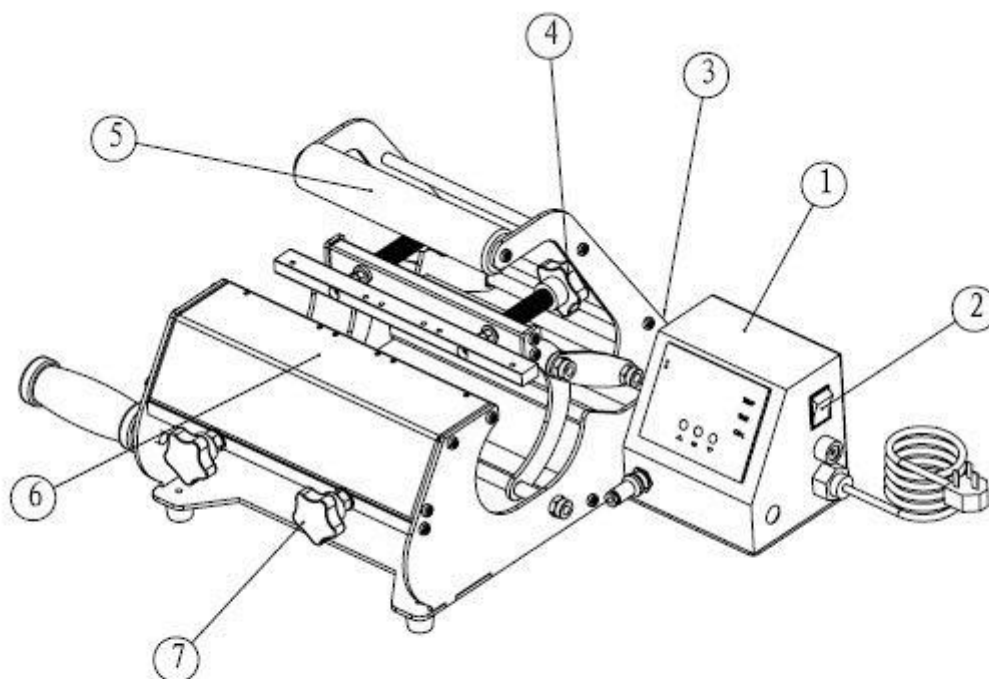
Manuale
Pressa per tazze
Codice: PT6G



CONTENUTI

I. Disegno di montaggio-----	2
II. Parametri tecnici-----	2
III. Processo operativo-----	3-4
IV. Manutenzione -----	5
V. Risoluzione dei problemi per un ottima qualità di stampa-----	5
VI. Schema elettrico -----	6
VII. Dettagli -----	7

I. Disegno di montaggio



○ 1 Controller digitale

○ 2 Interruttore

○ 3 Finecorsa

○ 4 Manopola di regolazione della pressione

○ 5 Impugnatura

○ 6 Deflettore per ganascia tazze

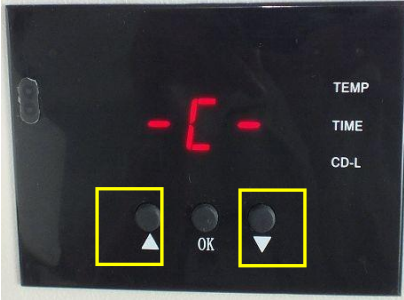
○ 7 Valvola deflettrice

II. Parametri Tecnici

1. Codice: PT6G
2. Dimensioni della macchina: 605x428x297mm
3. Dimensione massima degli articoli stampabili: ϕ 100x120mm
4. Vattaggio: 220V/1Fase; 110V/1Fase
5. Potenza: 0.3KW
6. Impostazioni raccomandate: 30~280s;
180~210°C Intervallo di tempo: 0~999s
Temperatura massima: 225 C°

III. Processo Operativo

1. Impostare la temperatura richiesta

		
Accendere l'interruttore di alimentazione, la luce della temperatura sarà accesa. Il display digitale mostra .	Premere il pulsante , la luce è accesa  (C sta per Celsius). Premere le frecce “△” o “▽” per selezionare “°C” o “°F” (F sta per Fahrenheit).	Premere il pulsante , la luce della temperatura è accesa . Seleziona con le frecce la temperatura in base al materiale da stampare (normalmente 180°C~200°C)

2. Impostare il tempo richiesto

		
Premere il pulsante  dopo aver impostato la temperatura e la luce è accesa . Selezionare con le frecce il tempo in base al materiale da stampare.	Premere il pulsante  dopo aver impostato il tempo; il display mostra la temperature che inizia a salire. “CD-L” mostra il tempo del conto alla rovescia durante il trasferimento.	Se c'è una differenza tra la temperatura attuale e la temperatura mostrata sul controller, è possibile utilizzare la modalità P5 per calibrare la differenza. Per esempio, quando l'attuale temperature del piano è 180 °C ma il display mostra 200°C, premere il pulsante  per 5 secondi per entrare nella modalità P5. Quando si inserisce la modalità P5, premere la freccia “△” per impostare a 20, e poi premere il pulsante  per 5 secondi per tornare alla modalità operativa. Nel contrasto quando la temperatura del piatto è a 200 °C ma il display mostra 180 °C, premere la freccia “▽” per impostare a -20, e poi premere il pulsante  per 5 secondi per tornare alla modalità operativa.

3. Come stampare

1° passo: Assicurarsi che il cavo sia collegato bene alla presa al muro. Posiziona la tazza nella ganascia, e la carta transfer con l'immagine rivolta verso la tazza, regolare la pressione e azionare la pressa.

P.S.: utilizzare scotch termoresistente per fissare la carta transfer, assicurandosi che la carta aderisca perfettamente alla tazza.

2° passo: Impostare il tempo e la temperatura necessaria, poi la temperatura inizia a salire.

3° passo: Quando la temperatura arriva a quella impostata, la pressa emette un suono; quindi premere sulla maniglia, (intanto il suono si fermerà) e il trasferimento inizierà.

4° passo: Il contatore del tempo è acceso, quando il tempo termina estrarre la tazza. Il lavoro di trasferimento è terminato.

5. Raccomandazioni:

Trasferimento su tazza in ceramica: Temperatura: 180°C. Tempo: 150 secondi

V. Manutenzione

1. Nessuna azione dopo l'accensione della macchina

- 1). Assicurarsi che la spina si collega bene o se è rotta.
- 2). Controllare se l'interruttore o il controller digitale è rotto.
- 3). Controllare il fusibile se è stato bruciato.
- 4). La spia di indicazione è accesa, ma non viene mostrato nulla sullo schermo, controllare il cavo 5 del trasformatore. Se si sta allentando, il problema è una connessione scadente. Se si connettono bene, il trasformatore è difettoso.

2. Il display funziona bene, ma non si riscalda la ganascia.

- 1). Controllare se la termocoppia della ganascia fa contatto. Se la termocoppia è allentata, il display mostrerà 255°C e la macchina continuerà ad emettere un segnale acustico.
- 2). Controllare se la spia luminosa del relè a stato solido è accesa, in caso contrario, controllare se il relè o il controller digitale è guasto.
- 3). Se il relè a stato solido è stato cambiato ma la ganascia ancora non si riscalda, controllare se la ganascia è difettosa o il cavo di alimentazione della ganascia si è fuso, in questo caso bisognerà sostituirla con una nuova ganascia.

3. Il display mostra 255°C una volta acceso.

- 1). Controllare se la termocoppia è allentata o meno.
- 2). Se la termocoppia non è allentata, ma mostra ancora 255°C, è difettosa.

4. La macchina sta riscaldando tra 0 ~ 180 °C, ma il numero di visualizzazione salta improvvisamente sopra i 200 °C o 300 °C, o i numeri sul display saltano in modo irregolare.

- 1). Controllare se la termocoppia della ganascia funziona bene.
- 2). Se la termocoppia è buona, mostra che il programma del controller digitale è guasto, ovvero IC o è guasto, deve essere cambiato dal nuovo controller.

5. La temperatura è fuori controllo: impostati 180°C, ma la temperatura effettiva è circa 200°C.

- 1). Il controller digitale è difettoso e continua a trasmettere l'elettricità al relè, è quindi necessario cambiare controller.

6. L'impostazione della temperatura e dell'ora diventa anormale dopo aver cambiato la ganascia per tazze.

- 1). Impostare nuovamente la temperatura e il tempo secondo il manuale del processo operativo.

7. Altro avviso

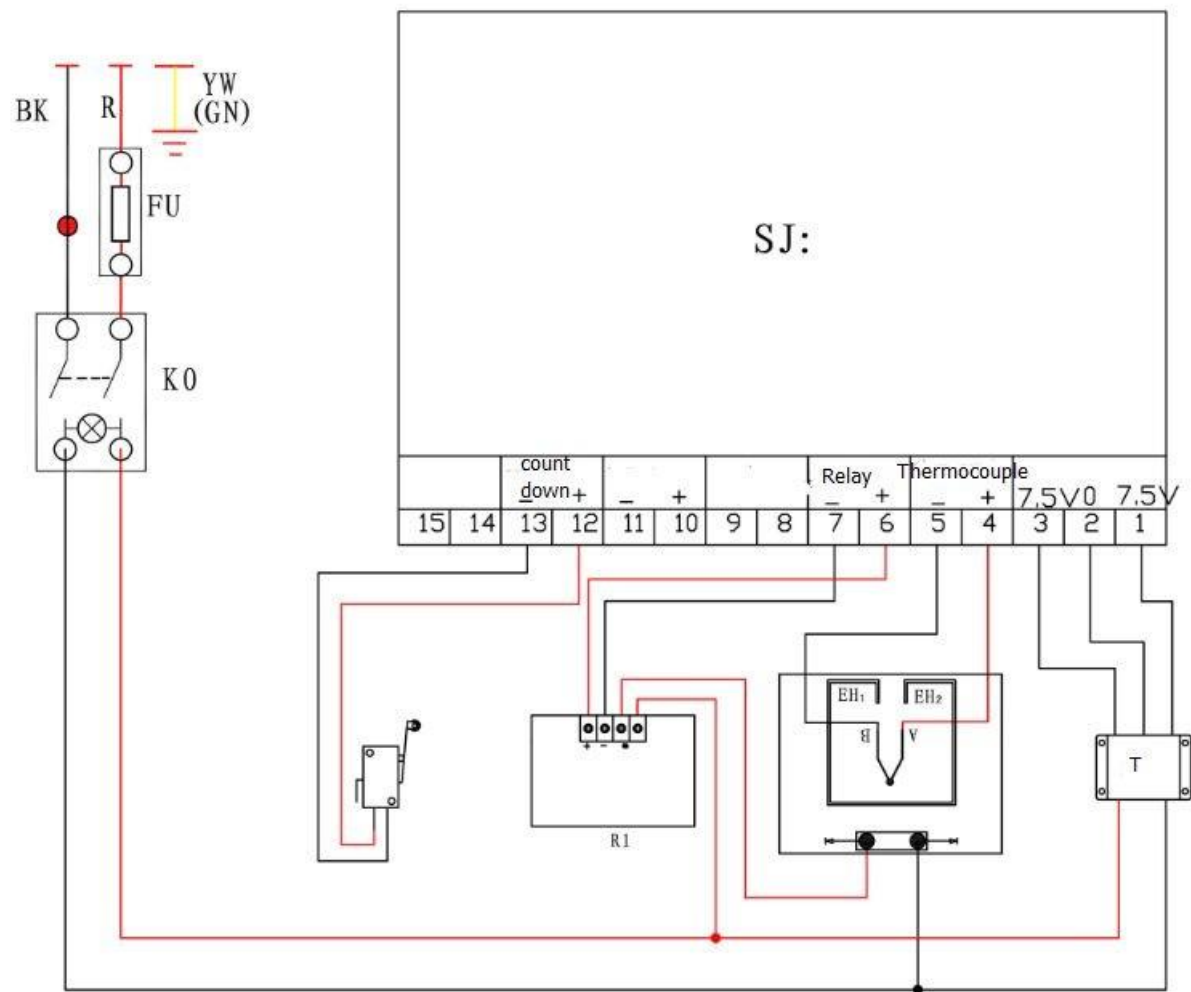
- 1). Per prolungare la vita utile della macchina, aggiungere regolarmente l'olio lubrificante sulle giunture.

- 2). Al fine di mantenere un buon effetto di trasferimento della ganascia, proteggerla attentamente sia nel caso di utilizzo che non utilizzo.
- 3). Si prega di tenere la macchina in un luogo asciutto.
- 4). La ganascia è parte dei materiali di consumo. Bisogna cambiare la ganascia circa ogni 700 utilizzi. Se si utilizza la ganascia di Grado A, è possibile sostituire la ganascia ogni 2000 trasferimenti.
- 5). Se non si è in grado di risolvere autonomamente i problemi elettrici, contattare un support tecnico.

IV. Risoluzione dei problemi per un'ottima qualità di stampa

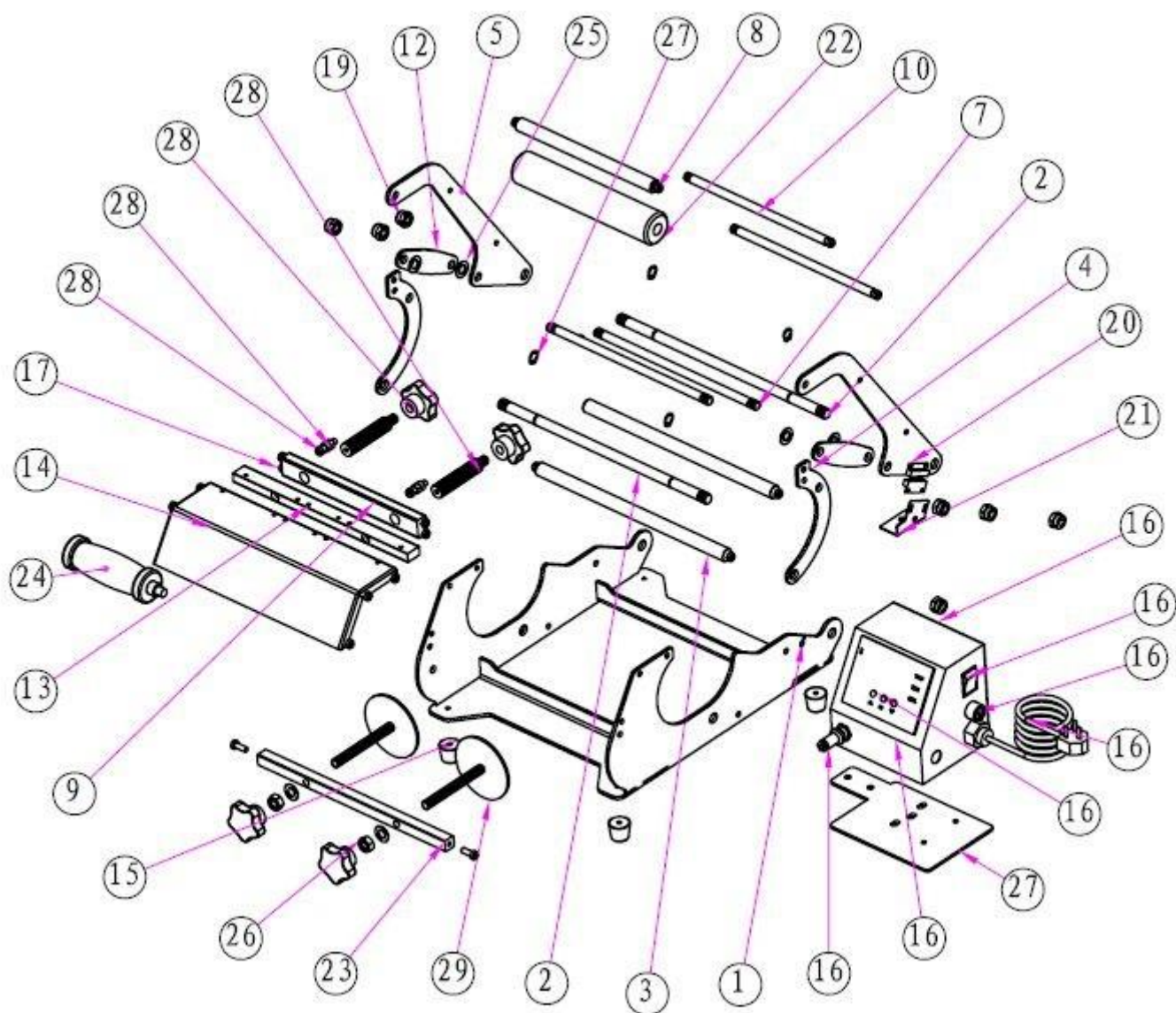
1. Se il colore della stampa è pallido: la temperatura è troppo bassa / la pressione non è corretta / o non è stato pressato abbastanza allungo.
2. Se il colore della stampa è troppo marrone o la carta transfer è quasi bruciata: ridurre le impostazioni di temperature
3. Se la stampa è sfocata: troppo tempo di trasferimento causa proliferazione.
4. Se il colore della stampa è diverso / l'effetto di trasferimento parziale non è abbastanza buono: la pressione non è abbastanza / o non viene pressato abbastanza a lungo o la carta transfer è di bassa qualità.
5. Se la carta transfer si attacca all'oggetto dopo il trsferimento: la temperature è troppo alta / o la qualità dell'inchiostro di stampa è scarsa.

VI. Schema elettrico



K₀: Interruttore FU:Fusibile T: Trasformatore
EH₁EH₂:Tubo di riscaldamento
SJ: Controller digitale R1:Relè

VII. Dettagli



N° seriale	Descrizione	Qu ant ità
1	Telaio di base	1
2	Barra di ferro	2
3	Asta	5
4	Telaio a pressione semicerchio	1

5	Telaio della maniglia	1
6	Telaio della maniglia	1
7	Perno centrale	1
8	Manubrio	1
9	Blocco	1
10	Il perno barra centrale maniglia	4

11	Il perno barra centrale maniglia	1
12	Cinturino di collegamento	1
13	Perno anteriore	1
14	Piastra piegata	1
15	Piede di gomma	2
16	Custodia elettrica	1
17	GB-HEXAGON-TYPE21 -M6X16-16-N	4
18	GB-HEXAGON-TYPE21 -M6X10-10-N	1
19	GB-HEXAGON-TYPE9 -M10-N	1 2

20	Interruttore magnetico	1
21	Coperchio dell'interruttore magnetico	1
22	Coperchio del manico	4
23	Pannello di installazione	1
24	Manico	1
25	GB-FASTENER-WASHER-SMWC -10	1
26	GB-FASTENER-NUT-SNAB1 M10-N	1
27	GB-CONNECTING-PIECE-RING- RRA12	
28	Tool kit 1	
29	Tool kit 2	